

Consommation et émission de CO2

MARQUE :

DACIA

MODELE :

SPRING

VERSION :

- 45 EXPRESSION

DATE MEC :

08/06/2023

GAMME :

VEHICULE PARTICULIER

PUISSANCE (CV) :

2

GENRE :

VP

ENERGIE :

ELECTRICITE

KILOMETRAGE :

8 500 Km

GARANTIE :

PRIX DE VENTE :

9 900,00 € TTC

Hors frais d'immatriculation et de carburant

Consommation urbaine :

<N/D>

Consommation mixte :

<N/D>

Consommation extra-urbaine :

<N/D>

Emissions de CO2 faibles

<N/D> G/K

Inférieures ou égales à 100 g/km

A

de 101 à 120 g/km

B

de 121 à 140 g/km

C

de 141 à 160 g/km

D

de 161 à 200 g/km

E

de 201 à 250 g/km

F

supérieures à 250 g/km

G

Emissions de CO2 élevées

- ABS (Antiblocage de roues)
- ABS avec répartiteur électronique de freinage (REF) et aide au freinage d'urgence (AFU)
- Aide au démarrage en côte (HSA)
- Aide au parking arrière avec caméra de recul
- Airbag frontal conducteur
- Airbag frontal passager déconnectable
- Airbag frontaux conducteur et passager
- Airbags latéraux épaules et rideaux
- Antipatinage ASR
- Appel d'urgence - Ecall
- Assistance au freinage d'urgence
- Bandeau de planche de bord Gris texturé
- Banquette arrière rabattable 1/1

La consommation de carburant et les émissions de CO2 d'un véhicule sont fonction non seulement de son rendement énergétique, mais également du comportement au volant et d'autres facteurs non techniques.

Les informations sur les consommations de carburant et les émissions de CO2 de tous les modèles de voitures particulières neuves peuvent être consultées sur le site internet de l'ADEME :

<http://www.ademe.fr/>